

EWS

Electronic Work Station



Elektronisch. Ergonomisch.

**Mehr als ein
Flachbett-Applikator**

DACT
TECHNOLOGY



Digital Adjustable Click Torque Technology

Unsere patentierte DACT-Technologie stellt einen wahren technischen Paradigmenwechsel für Applikationstische dar. Die Nachteile der traditionellen analogen Technologie, die auf einem mit Druckluft gesteuerten Walzenmechanismus basiert, sind nun Geschichte und wurden durch unsere moderne digitale Technologie - DACT - ersetzt.



Die digitale, einstellbare DACT-Technologie basiert auf einer elektronisch gesteuerten Druckwalze. Dadurch wird gewährleistet, dass die Walze exakt parallel zur Tischoberfläche ausgerichtet ist.

Aufgrund der DACT-Technologie muss der Laminierungsprozess nicht genau in der Mitte des Tisches durchgeführt werden.

Es entstehen keine Beschädigungen an druckempfindlichen Materialien in den Ecken oder Enden des Materials. Während des Laminierens ist unterstützendes Material neben dem Werkstück nicht erforderlich.

Leicht zu bedienen

Die DACT-Technologie macht die EWS-Arbeitsstation sehr einfach zu bedienen:

- ✦ Sechs Stufen des Walzendrucks stehen zur Verfügung, um den optimalen Druck für jede Art von Laminierung zu erhalten.
- ✦ Zweckmäßige vorprogrammierte Druckwalzen für bestimmte Materialien, die leicht mit Kurzbefehlen eingestellt werden können.
- ✦ An jeder beliebigen Stelle des Tisches kann gearbeitet werden, keine Dehnung zur Mitte des Tisches notwendig.



Eigenschaften



LED-Beleuchtung

Eine mit LED-Hintergrundbeleuchtung versehene Oberfläche mit einstellbarer Helligkeit erleichtert die Verwendung von Schneidemarken.



Materialablage & Schneidrinne

Herausnehmbare und verstellbare Regale unter dem Tisch zur Aufbewahrung von Materialien und Werkzeugen. Vertiefte Rinne für das Schneidmesser auf beiden Seiten der Tischoberfläche.



Motorantrieb

Der Fernbedienung treibt die Walze mit konstanter Geschwindigkeit an, um eine ungleichmäßige längsgerichtete Laminierung zu vermeiden. Der Motorantrieb verfügt über vier verschiedene Geschwindigkeiten.



Neigungsfunktion & klappbarer Gleitbalken

Der Tisch kann um bis zu 25 Grad geneigt werden, um eine komfortable Arbeitsposition für jeden zu ermöglichen, unabhängig von ergonomischen Bedingungen. Der klappbare Gleitbalken sorgt für eine maximale Arbeitsfläche.



Heizwalze 30-60°

Verringert den Silvering-Effekt im Laminierungsprozess. Entwickelt, um eine gleichmäßige Temperatur entlang der gesamten Arbeitsfläche während des Laminierungsprozesses zu gewährleisten.



Integrierte Rollen

Mit integrierten Rollen ist die EWS – Electronic Working Station leicht zu bewegen.

Unsere Produkte

Anwendungsbereiche

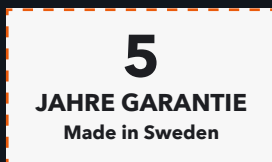
- Ergonomische Arbeitsstation
- Vormaskierung
- Laminierung
- Beleuchtete Arbeitsstation
- Hitzeunterstützte Anwendungen
- Anwendungen mit kontrollierter Geschwindigkeit
- Befestigung von Medien auf Trägermaterialien

X2



X4





Eigenschaften

	Essential (X2 & X4)	Advance (X2 & X4)	Performance HEAT° (Nur X4)
HEIZWALZE 30-60°C			✓
MOTORANTRIEB			✓
ERGONOMISCHE NEIGUNG 0-25°		✓	✓
LED-BELEUCHTUNG		✓	✓
DACT-ELEKTRONISCHE GLEITBAL- KEN (6 VOREINSTELLUNGEN)	✓	✓	✓
SELBSTTHEILENDE SCHNEIDEMATTE	✓	✓	✓
ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARE BEINE 800 - 1100MM	✓	✓	✓
SCHNITTFUGE	✓	✓	✓
MEDIENROLLENHALTER AM TISCHENDE	✓	✓	✓
MEDIENROLLENHALTER AM GLEITBALKEN	✓	✓	✓
MEDIEN-/MATERIALABLAGE	✓	✓	✓
KLAPPBARE ROLLEN	✓	✓	✓

Allgemeine Informationen

	305 (X2 & X4)	380 (X2 & X4)	528 (Nur X4)
LÄNGE DER ARBEITSSTATION	3061 mm	3804 mm	5291 mm
BREITE DER ARBEITSSTATION	1750 mm	1750 mm	1750 mm
MAXIMALE ARBEITSLÄNGE	2589 mm	3332 mm	4819 mm
MAXIMALE ARBEITSBREITE	1635 mm	1635 mm	1635 mm
GESAMTBREITE DES GLEITBALKENS	2002 mm	2002 mm	2002 mm
HÖHE VON DER TISCHFLÄCHE BIS ZUM OBEREN GLEITBALKEN-GRIFF	289 mm	289 mm	289 mm
MAXIMALE MATERIALDICKE	100 mm	100 mm	100 mm
ARBEITSHÖHE	800-1100 mm	800-1100 mm	800-1100 mm
STROMVERSORGUNG	230V/50Hz (10A) 120V/60Hz (15A)	230V/50Hz (10A) 120V/60Hz (15A)	230V/50Hz (10A) 120V/60Hz (15A)
TISCHPLATTE	Glas & Schneidematte	Glas & Schneidematte	Glas & Schneidematte

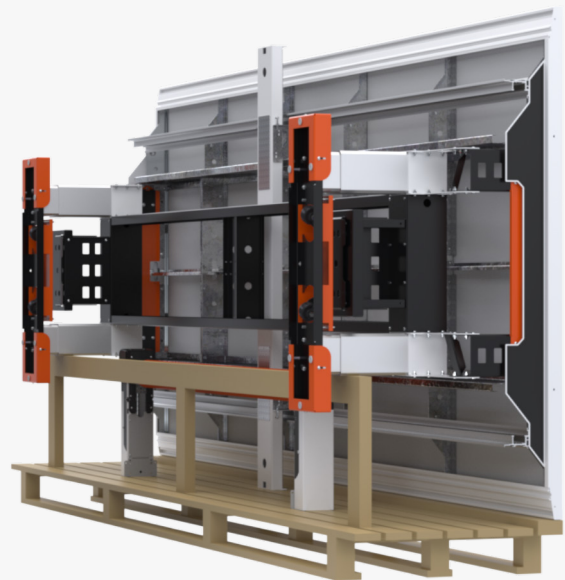
Installation & Gebrauchsanleitung

Leicht zu transportieren und zu installieren

Alle EWS-Modelle werden ab Werk vormontiert und senkrecht verpackt, um einen einfachen Transport zu ermöglichen, zum Beispiel durch enge Durchgänge (Türen usw.).

Verpackungsabmessungen

MODELL:	LÄNGE:	BREITE:	HÖHE:	GEWICHT:
EWS 305	3150 mm	860 mm	1950 mm	420 kg
EWS 380	3850 mm	860 mm	1950 mm	520 kg
EWS 528	5480 mm	860 mm	1950 mm	660 kg



Installationsanleitung

Illustrierte Installationsanleitung für einfache Installation.

Unboxing EWS

- Place the pallet with enough space so it's possible to tilt the table, position as in picture.
- Remove plastic packaging covering the pallet
- Remove all components located bottom of pallet
 - Glidebeam with roller: "lift in aluminium pipes"
 - Jacking device
 - Support leg for Jacking device
- Fix the support leg for the jacking device as in drawing
 - Screw the support leg into the pallet
 - Important – the direction of the two notches in the support leg must be as in the picture

DACT TECHNOLOGY ESSENTIAL – ADVANCE – PERFORMANCE HEAT

Gebrauchsanleitung

Illustrierte Gebrauchsanleitung für einfache Handhabung.

Glidebeam

ESSENTIAL – ADVANCE

- Press and hold = roller down
- Press and hold = roller up
- Press = decrease force setting 1-6
- Press = lights up display and confirm force setting
- Press = increase force setting 1-6

CALIBRATE ROLLER

Press **1** lower the roller 5 cm fast press **2**

PRESSURE FORCE SETTING GUIDE EWS X2 X4

1. 50 kg / 110 lbs 2. 80 kg / 176 lbs 3. 120 kg / 265 lbs
 N. 180 kg / 397 lbs 5. 220 kg / 485 lbs 6. 250 kg / 551 lbs

DACT TECHNOLOGY ESSENTIAL – ADVANCE

Über uns

Designed & Made in Sweden

Patrik Johansson und Alexander Johansson sind das leidenschaftliche Konstruktionsteam hinter der wegweisenden **EWS - Electronic Work Station**.

Patrik ist einer der erfahrensten Konstrukteure von Applikationstischen und Arbeitsstationen für Laminierung weltweit. Mit über **30 Jahren Erfahrung** ist Patrik auch der Kopf hinter früheren Applikationstischen, die immer noch auf dem Markt sind. Die Schlussfolgerung aus seinen früheren Entwicklungen war, dass die zuvor verwendete **Kompressortechnologie ersetzt werden musste**.

Das Ergebnis ist die **EWS - Electronic Work Station**.



"Mein Hauptziel mit der EWS war es, die **benutzerfreundlichste Arbeitsstation auf den Markt zu bringen**. Daher mussten wir die **zuverlässigste und modernste Technologie verwenden**, um alle Probleme, die im Laminierungsprozess auftreten können, zu beseitigen."



"Wir haben die neueste sowie die bewährteste und zuverlässigste Technologie gefunden: diejenige, die in 3D-Druckern verwendet wird. Diese Technologie ermöglicht **eine präzise und gleichmäßige Steuerung der Druckwalze** auf der **EWS**-Arbeitsstation."

Der Einstieg in die Elektronik gibt uns auch die Möglichkeit, zukünftige Upgrades für neue innovative Lösungen für die **EWS**-Arbeitsstation durchzuführen. Die Optimierung der Produktion zur Reduzierung der Herstellungskosten war ebenfalls sehr wichtig.

Hätte ich gewusst, wie enorm viel Arbeit es kosten würde, die **EWS** zu konstruieren, hätte ich wahrscheinlich gezögert, überhaupt anzufangen. Aber Alexander hat mich vorangetrieben und mich überzeugt, in eine neue Richtung zu denken. Daher bin ich froh, dass ich es getan habe. Wir haben es geschafft! **Die EWS ist da!!**"



  @ModitechScandinavia

 hello@moditech-ab.se

www.moditech-ab.se